



## Infrarotkamera FLIR T425 mit MeterLink-Funktion beschleunigt thermografische Inspektionen bei Medite

**Medite Europe Ltd. ist der führende europäische Hersteller von mitteldichten Faserplatten, einem Baustoff, der bekannter ist unter der Abkürzung „MDF“. Medite Europe Ltd. produziert diese MDF-Platten im irischen Clonmel. Bei der vorbeugenden Instandhaltung in dieser Produktionsanlage spielen auch Infrarotkameras von FLIR Systems eine wichtige Rolle.**

Die Produktpalette von Medite Europe ist breit – sie umfasst allein 7 MDF-Produktfamilien und viele Varianten mit über 400 verschiedenen Ausführungen. Die gesamte Produktion von jährlich 410.000 m<sup>3</sup> MDF-Platten findet in Clonmel statt, wo man auf die hohe Produktivität stolz ist. Um diese hohe Produktivität zu gewährleisten, muss jedes elektrische oder mechanische Problem erkannt und repariert werden, bevor es zu einer Produktionsunterbrechung kommen kann - eine ideale Aufgabe für Thermografiekameras.

### DRAHTLOSE KOMMUNIKATION ZWISCHEN MESSWERKZEUGEN UND INFRAROTKAMERA

Die regelmäßigen Instandhaltungsuntersuchungen werden bereits seit über 10 Jahren von Thermografie-Dienstleister Bob Berry durchgeführt, wodurch der ungestörte Produktionsbetrieb sichergestellt werden konnte. Kürzlich konnte Bob Berry einen echten Mehrwert seinen Infrarot-Untersuchungen bei Medite hinzufügen – dank einer Produktneuheit von Thermografie-Weltmarktführer FLIR Systems. Es handelt sich um MeterLink™ - eine drahtlose Bluetooth-Verbindung zwischen der Infrarotkamera und einem Extech-Messinstrument. Die MeterLink-Funktion ermöglicht die Übertragung der Messdaten von Extech-Stromzangen und -Feuchtigkeitsmessern in das Infrarotbild. So beschleunigt MeterLink die Diagnose und verhindert Datenfehler, sorgt somit für höhere Genauigkeit und intelligentere Untersuchungsprotokolle.

Der Zusammenhang zwischen Temperatur und elektrischer Ladung ist bekannt. Bereits seit Jahren integrieren Thermografen die entsprechenden Messdaten in ihre Berichte, wo diese Werte relevant sind. „Der übliche Weg dafür war bisher,

*Die Infrarotkamera FLIR T425 wird standardmäßig mit der MeterLink-Funktion ausgeliefert.*



*Die Produktionsanlagen von Medite im irischen Clonmel.*

die Werte einer Stromzange manuell abzulesen, auf ein Stück Papier zu schreiben und sie dann später in den Bericht zu integrieren.“ erklärt Bob Berry.

Bob Berry vom Thermografie-Dienstleister Thermal Vision ist zertifizierter Thermograf der Stufe 3 und führt mehr als hundert Infrarotinspektionen pro Jahr durch. Da kommt natürlich eine ganze Menge Daten zusammen – und leicht können abgelesene Werte unterschiedlicher Geräte und Messungen verwechselt werden oder verloren gehen. „Je länger ich brauche, um die Information zuzuordnen, umso länger dauert es natürlich auch, den Bericht fertig zu stellen.“ fügt Berry hinzu. „Und das bedeutet, ich kann weniger Zeit mit der Infrarotkamera vor Ort verbringen – und damit verdiene ich schließlich meinen Lebensunterhalt.“

### MESSINSTRUMENTE “SPRECHEN” MIT DER KAMERA

Daher ist die neue MeterLink-Funktion von FLIR für Bob Berry ein echter Gewinn. Erhältlich für verschiedene FLIR-Infrarotkameras (wie z. B. dem Kompakt-Modell FLIR T425, das Berry für seine Untersuchungen einsetzt) eignet sich MeterLink besonders für viele elektrische und mechanische Untersuchungsaufgaben, die für größere industrielle Produktionsanlagen wie bei Medite Europe typisch sind.

„Das Menu der FLIR T425 lässt sich einfach und intuitiv bedienen und verfügt über viele Analysefunktionen, die je nach Aufgabenstellung eingesetzt werden können.“ sagt Berry. „Ihre MeterLink-Funktion ermöglicht der Kamera die automatische drahtlose Datenübernahme von einer Extech EX845 Stromzange – und zwar viel einfacher, als ich dachte. Das steigert die Effizienz deutlich, sowohl vor Ort bei der Inspektion als auch später bei der nachträglichen Ausarbeitung des Untersuchungsberichts.“

### EINFACH IN DER ANWENDUNG

Bob Berry gibt gerne zu, dass die Unkompliziertheit der MeterLink-Funktion ihn deutlich häufiger als früher zur Stromzange greifen lässt, als er seine Werte noch manuell notieren und später dann auch richtig zuordnen musste. „Die Stromzange wird einfach an die Phase angeschlossen – und wenn dann ein Infrarotbild gemacht wird, enthält

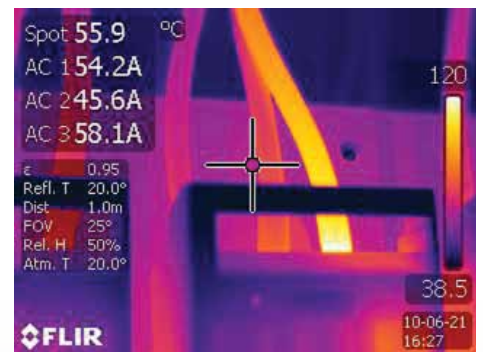
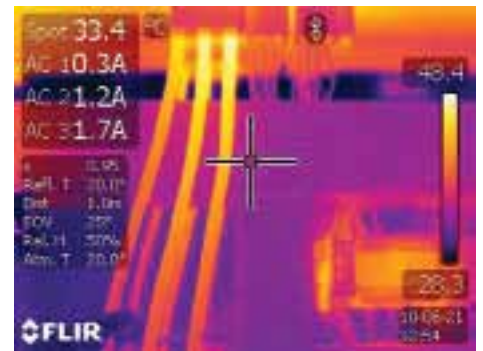


Die Inspektion der Elektroinstallation enthüllt elektrische Anomalien – hier durch einen Blick auf die Kabel, die zu den Sicherungen im Plexiglasgehäuse führen. Dank MeterLink werden die mit der Stromzange ausgelesenen Werte im Wärmebild angezeigt.

es automatisch die Daten der Strom-Messung.“ erklärt Berry. „Die Kamera fordert dann zur weiteren Datenmessung auf, immer eine Phase nach der anderen, wobei die Messergebnisse im Datenteil des jeweils dazugehörigen Infrarotbilds gespeichert werden.“ So benötigen drei stromführende Kabel auch drei Ablesevorgänge – und keinerlei Notizen mehr, die verwechselt oder falsch zugeordnet werden könnten. Vielleicht werden durch MeterLink kleinere Änderungen der Inspektionsroutinen notwendig, aber das ist laut Bob Berry keinesfalls lästig oder unbequem, sondern im Gegenteil: „Tatsächlich sorgt MeterLink dafür, dass man sich wirklich auf seine eigentliche Arbeit konzentrieren kann.“

### KEINE VERWECHSLUNGEN

Die gespeicherten Messdaten sind auch in der FLIR-Analyse- und Auswertungssoftware Reporter vollständig verfügbar und können einfach den Ergebnislisten hinzugefügt werden. Das bedeutet, dass Thermografen zum ersten Mal sicher sein können, dass ihre abgelesenen Stromdaten mit dem Infrarotbild sicher übereinstimmen. Mögliche Verwechslungen sind ausgeschlossen.



Außerdem können die Bezeichnung und der genaue Ort individueller Problemstellen direkt mit dem Bild selbst als Text- oder Sprachkommentare gespeichert werden.

„Die Kombination einer FLIR-Infrarotkamera und einer Extech-Stromzange verhindert die Verwechslung von Ort, Werkzeug oder abgelesenen Stromdaten aufgrund menschlicher Fehler komplett.“ so Bob Berry. „Und da es mich auch bei der Berichtserstellung entlastet, kann ich mehr Zeit bei meinen Kunden mit der Untersuchung der Anlagen vor Ort verbringen.“

Für Bob Berrys Kunden wie Medite Europe Ltd. ist das ähnlich wichtig. Das Unternehmen hat die Gewissheit, dass die thermografischen Inspektionen noch gründlicher, genauer und intelligenter durchgeführt werden und die Ressourcen für vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen noch effizienter genutzt werden.

METER LINK  
Bluetooth



Die T-Serie von FLIR

Stromzange EX845 (1000A AC/DC).



Dank MeterLink werden die von einer Extech-Stromzange ausgelesenen Werte zur FLIR-Infrarotkamera per Funk übertragen. Diese Werte werden im Infrarotbild sichtbar. So verbessert MeterLink die Diagnose, verhindert Datenfehler und sorgt so für einen echten Mehrwert bei den Untersuchungsprotokollen.

Weitere Informationen unter [www.flir.de](http://www.flir.de) oder direkt bei:

**FLIR Systems GmbH**

Berner Strasse 81  
60437 Frankfurt am Main  
Deutschland

Tel.: +49 (0)69 95 00 90-0  
Fax: +49 (0)69 95 00 90-40  
e-mail: [info@flir.de](mailto:info@flir.de)  
[www.flir.de](http://www.flir.de)